

Dosiersystem TOP 7000 Cast: Präzision und Stabilität für Casting-Prozesse



Als Produktionslösung für wechselnde Materialien, kleine Losgrößen und hohe Qualitätsanforderungen setzt das neue TOP 7000 Cast einen klaren Standard für effiziente, stabile und reproduzierbare Dosierprozesse im Casting-Umfeld. © Elmet

Oftering/Österreich, Januar 2026 – Sein neues Präzisions-Dosiersystem TOP 7000 mit dem Zusatz „Cast“ hat Elmet speziell für die Anforderungen von Casting-, Beschichtungs- und Manual-Molding-Anwendungen entwickelt. Es ist für die Verarbeitung aus 20- oder 200-Liter-Fässern geeignet und zeichnet sich durch seine besonders hohe Präzision und Prozessstabilität aus. Damit erweitert Elmet seine Produktpalette an Dosiersystemen um eine eigenständige Lösung für Anwendungen außerhalb des klassischen LSR-Spritzgusses, für den die Systeme TOP 700, TOP 3100, TOP 5100 und das Flaggschiff TOP 7000 Pro ausgelegt sind. Elmet präsentiert das neue Dosiersystem TOP 7000 Cast erstmals der Öffentlichkeit auf der MD&M West in Anaheim, Kalifornien/USA.

Konstanter Volumenstrom, stabiles Mischverhältnis, reproduzierbare Ergebnisse

Das speziell für den Casting-Einsatz entwickelte System basiert auf dem Hochleistungstyp TOP 7000 Pro von Elmet und kombiniert einen konstanten Volumenstrom mit einem stabilen Mischverhältnis. Dies ermöglicht reproduzierbare Bauteilqualitäten, selbst bei Materialien mit stark variierender Viskosität und Füllstoffen. Bis zu fünf frei konfigurierbare Rampenprofile sorgen für präzise und

prozesssichere Füllvorgänge. Frei wählbare Abschaltkriterien, wie Zeit, Volumen, Fülldruck oder ein externes Start-/Stopp-Signal, ermöglichen eine flexible Anpassung an unterschiedliche Castingprozesse. Optional lassen sich binnen Sekunden per QR-Code-Rezeptverwaltung gespeicherte Rezepturen aufrufen. Dies spart Zeit und verhindert Fehleinstellungen. Ergänzend können dem optimal gemischten Basismaterial bis zu sechs Additive mit einer Genauigkeit von +/- 0,01% zugemischt werden.

Der von drei Seiten mögliche Fasswechsel erfolgt vollautomatisch ab Fassrand. Er dauert für ein 200-Liter-Fasspaar weniger als fünf Minuten, sodass ein schneller Wiederanlauf möglich ist. Die vollautomatische Entlüftung sichert dabei konstante Prozessbedingungen bei jedem Wechsel. Die intuitive Software und die selbstlernende Regelung, die sich automatisch an das Förderverhalten des Materials anpasst, senken den Betriebsaufwand und erhöhen die Prozesssicherheit. Förderleistungen von – je nach Viskosität – mehr als fünf Litern pro Minute ermöglichen kurze Zykluszeiten. In Verbindung mit einer Materialausnutzung von bis zu 99,8 % pro Gebinde, einem geringen Stromverbrauch von nur 150 bis 400 Wh während des Betriebs und niedrigen Instandhaltungskosten ergibt sich eine hohe Wirtschaftlichkeit über die gesamte Lebensdauer von oft zwanzig und mehr Jahren.

Das TOP 7000 Cast erfüllt die Anforderungen der EN ISO 13849-1 und ist CE-, RoHS- und UL-konform. Es ist für alle Standardmaterialien, flammhemmende Materialien, HVI-Materialien, ölbeständige Compounds, Medical-Materialien sowie weitere Spezialmaterialien ausgelegt. Das verarbeitbare Viskositätsspektrum reicht dabei von 0,001 Pas bis 3.000 Pas. Für hochgefüllte und abrasive Materialien ist optional eine verschleißfeste Ausführung verfügbar, die für einen dauerhaften Betrieb ohne erhöhte Wartungsintervalle konzipiert ist.

Für eine breite Palette industrieller Anwendungen

Typische Anwendungen des TOP 7000 Cast, die hohe Anforderungen an Präzision, Materialhomogenität und reproduzierbare Füllprozesse stellen, sind das Direktfüllen (Casting) von Produkten für den Hoch- und Mittelspannungsbereich wie Isolatoren (HVI) und Composite-Hollow-Core-Isolatoren (Verbundhohlisolatoren) sowie Cable Joints. Weitere Anwendungen sind das Manual Molding medizinischer Produkte wie Manifolds (Verteiler für Flüssigkeiten und Gase), Prothesen-Liner und Medical Cushions (orthopädische Kissen), wahlweise mit oder ohne Dispensing-Gun. In den Bereichen Gewebe- und Paper-Release-Beschichtung sowie bei der Ummantelung von Kabeln, bei denen gleichmäßige, kontrollierte Materialaufträge erforderlich sind, punktet der TOP 7000 Cast mit seinem kontinuierlichen, stabilen Volumenstrom, auch bei signifikanten Viskositätsunterschieden.

Über Elmet

ELMET Smart Silicone Solutions ist seit 1996 ein international tätiger Anbieter für präzise und innovative Lösungen in der Verarbeitung von Flüssigsilikon (LSR). Das Unternehmen hat seinen Hauptsitz in Österreich und verfügt über Niederlassungen in China, Japan und den USA. Das Portfolio umfasst LSR-Dosiersysteme, Ein- und Mehrkomponentenwerkzeuge, Turnkey-Lösungen sowie Dienstleistungen von der Entwicklung bis zur Serienfertigung. Mit über 30 Jahren Erfahrung bietet ELMET integrierte und zuverlässige Lösungen für anspruchsvolle Anwendungen in Branchen wie Mobility, Life Science, Industrial und Household.

Pressekontakt:

Bernd Wolkerstorfer, Marketingmanager
ELMET Elastomere Produktions- und Dienstleistungs-GmbH
Tulpenstraße 21, A-4064 Oftringen
Tel.: +43 (0) 7221 / 745 77-750
E-Mail: b.wolkerstorfer@elmet.com